

«Транспортерні ПУ/ПВХ стрічки ТОВ «Промкомпонент»



Полімерні стрічки

ПВХ – полівінілхлорид

- **Товщина від 2мм до 8мм**
 - **Помірна** стійкість до жирів та олій
 - Великий вибір структури поверхонь
 - Великий вибір встановлення додаткових аксесуарів – перегородки, гофроборт, профіль
 - **Твердість покриття до 80А**
 - **Висока абразивостійкість**
 - **Працює на валах діаметром не менше ніж 30мм**
 - **Діапазон температур -5+80 С**
- **Низька вартість** у порівнянні з ПУ

ПУ - поліуретан

- **Товщина від 0,7мм до 5мм**
 - **Дуже висока** стійкість до жирів та олій
 - Великий вибір структури поверхонь
 - Великий вибір встановлення додаткових аксесуарів – перегородки, гофроборт, профіль
 - **Твердість покриття до 95А**
 - **Дуже висока абразивостійкість**
 - **Робота на мінімальних валах та ножових сходах**
 - **Діапазон температур -40 +90 С**
- **Висока вартість** у порівнянні з ПВХ

Переваги стрічок з ПВХ/ПУ

- Великий асортимент типів стрічок: абразивостійкі, жиростійкі, вологозахищені, гладкі та структурні, стрічки для холодильних тунелів тощо;
- Широкий вибір структури верхньої та нижньої поверхонь;
- Можливість використання як у харчовій промисловості, так і для загального використання;
- Робота на валах малого діаметра та ножовому сході;
- Легка вага в порівнянні з РТ та модульними стрічками;
- Не потребує привідних зірочок для руху в порівнянні з модульними стрічками;
- Простота, надійність та швидкість стикування без участі клеїв;
- Можливість встановлення додаткових аксесуарів: шевронів, гофробортів, направляючих профлів і т.д. також без клеїв;
- Індивідуальний вибір оптимального типу стрічки під конкретні умови використання.



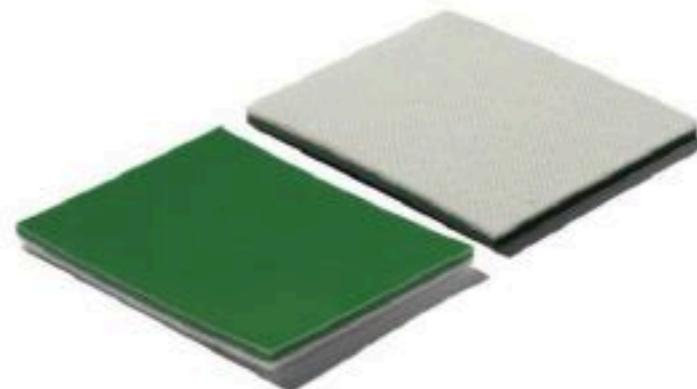
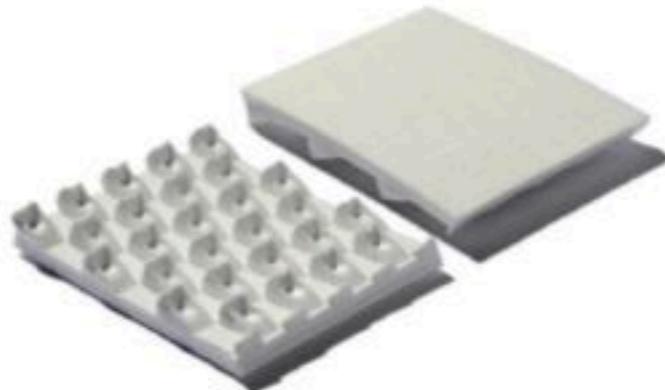
5 питань, які треба знати для підбору ПВХ/ПУ стрічки



1. Який продукт транспортує;
2. Наявність жирів, масел, вологи і т.д.;
3. Навантаження на стічку в КГ продукції що транспортується;
4. Мінімальний діаметр вала на транспортері;
5. Температурний режим.

+ Завжди стане в нагоді фото

+ Якщо, стрічка с шевроном, то потрібен ескіз з розташуванням шевронів.



Галузі застосування ПВХ/ПУ стрічок

Харчове застосування

Кондитерські фабрики

Хлібозаводи

Молокозаводи

М'ясокомбінати

Фармацевтика та косметика

Сортування та транспортування
фруктів та овочів

Виробництво та фасування
макаронів, круп та інших сипучих

Нехарчове застосування

Касові бокси супермаркетів

Виробництво пакувальної
продукції

Паперова та картонна
промисловість

Поліграфія, друкарні,
друковане вир-во

Сільське госп-во

Текстильне виробництво,
ткацькі фабрики

Деревообробка та
виробництво меблів

Виробництво будівельних
матеріалів

Металообробка, вироби з
металу

Переробка пластиків, вир-
во виробів із пластмас

Логістичні центри,
аеропорти

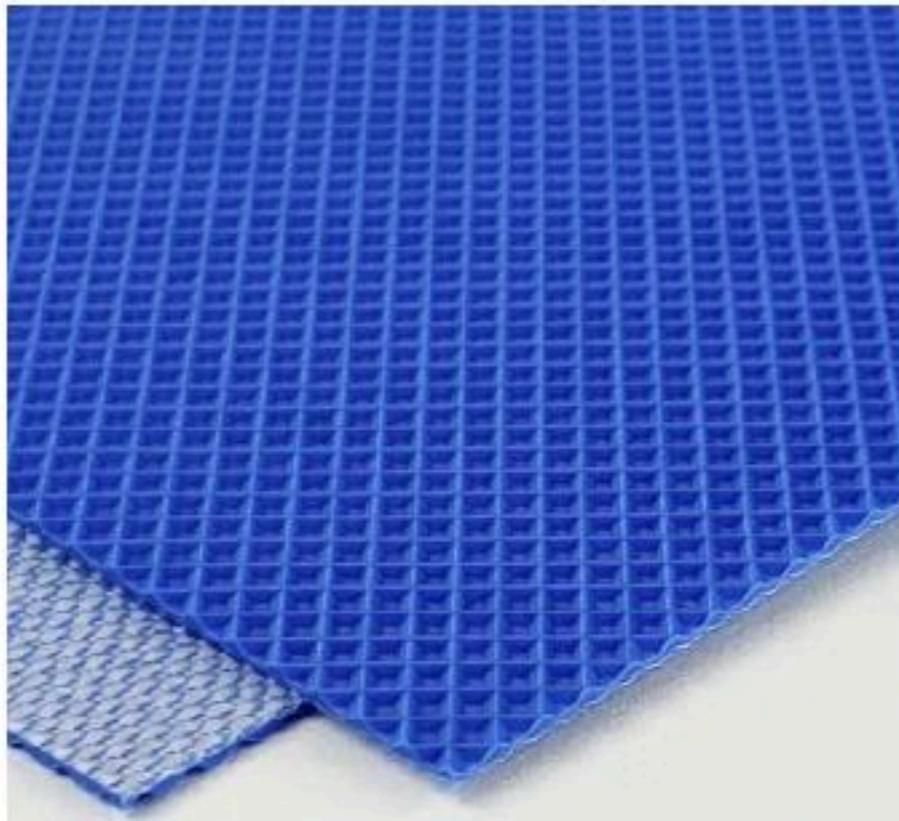
Сміттепереробні заводи

Кондитерське виробництво

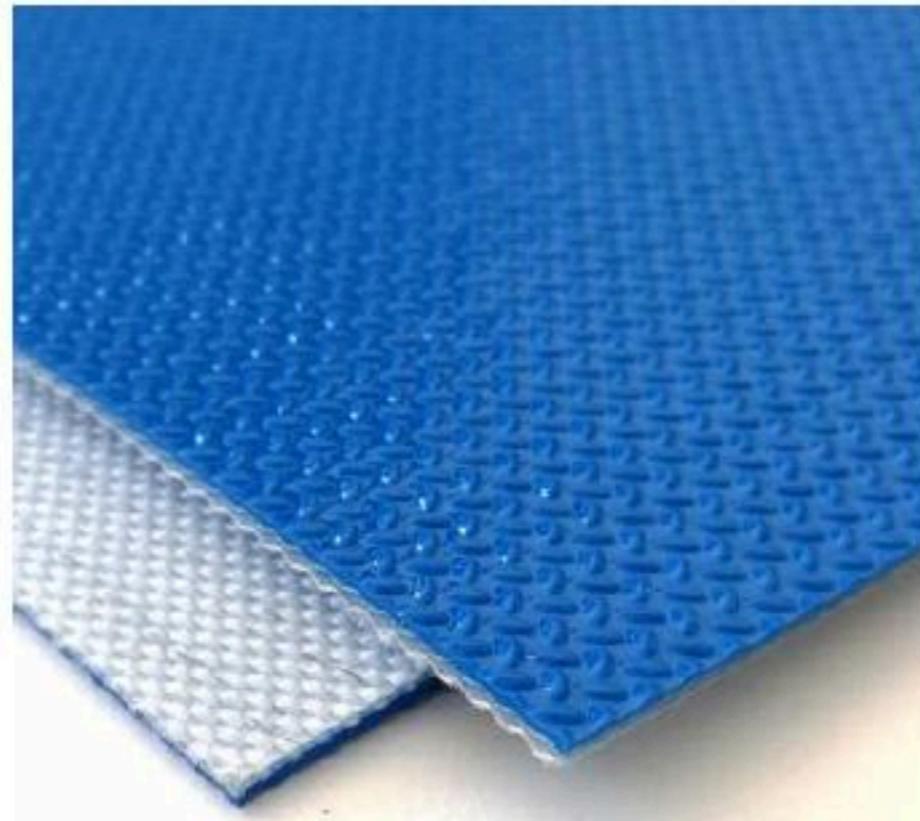
Стрічки зі спеціальною структурою поверхні
для відбитка візерунка на цукерках



Вафелька,
NP (negative pyramid)



Рисове зерно,
RG (rise grain)



Ромбовидна,
АН (Amber Harlequin)



Можливості та застосування ПУ стрічок в умовах кондитерського виробництва

Робота на валах малого діаметра та ножових кромках

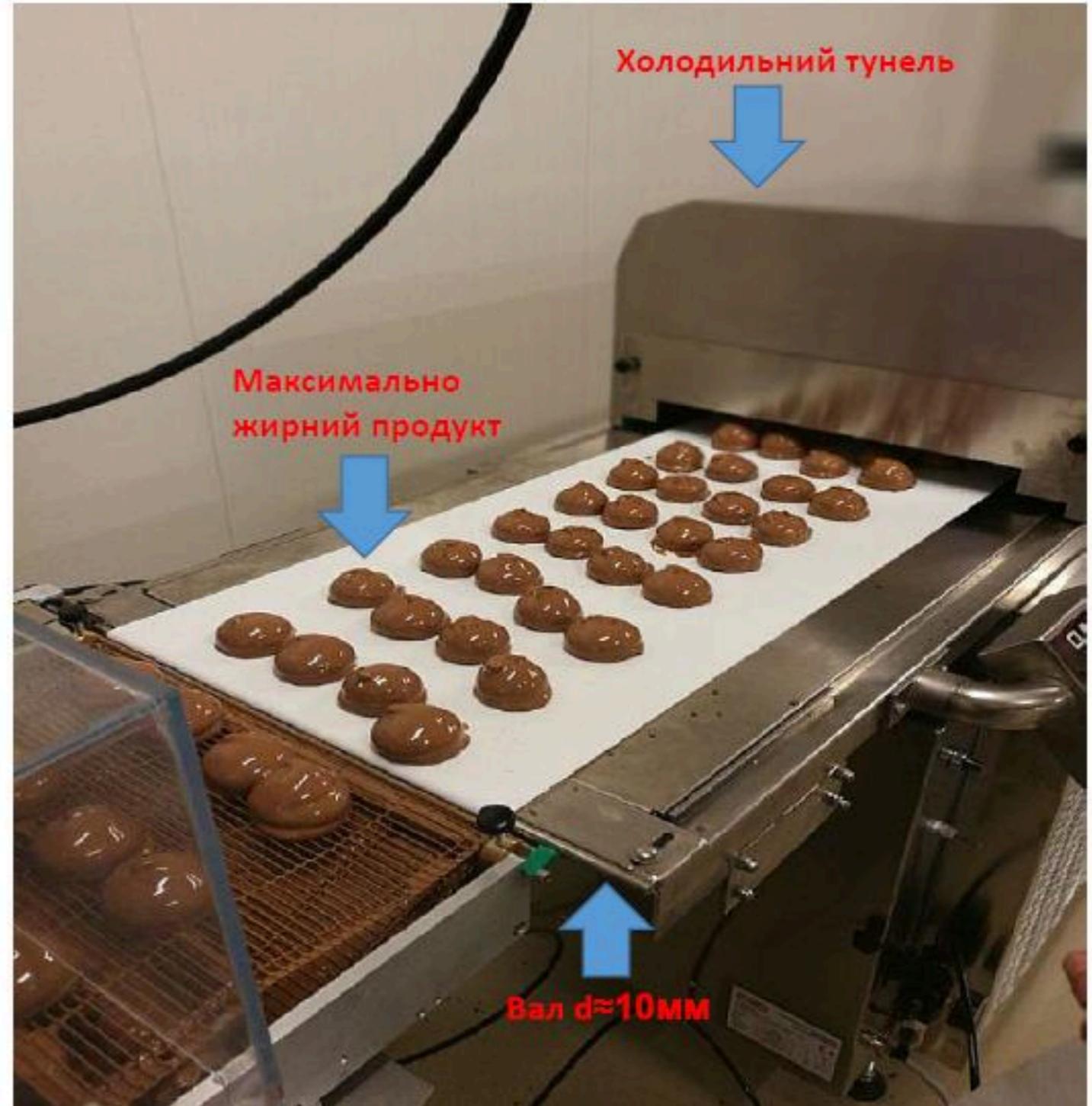
Необхідно для забезпечення мінімального проміжку між конвеєрами, для безперешкодного переходу продукту з конвеєра на конвеєра

Застосування в холодильних тунелях

Властивості поліуретанових стрічок дозволяють працювати в умовах глибокого мінусу, до $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$

Стійкість до жирів рослинного та тваринного походження

Поліуретан має максимальну жиростійкість, що дозволяє такій стрічці довговічно працювати з кондитерськими продуктами



Хлібобулочна промисловість

Спеціалізовані стрічки для хлібозаводів з «неприлипаючою» поверхнею для сирого тіста. Дані стрічки широко застосовуються в тісторозкаточних машинах, круасаноматах та інших формувальних машинах.



Стрічка з фетровим покриттям

Стрічка з котовим покриттям

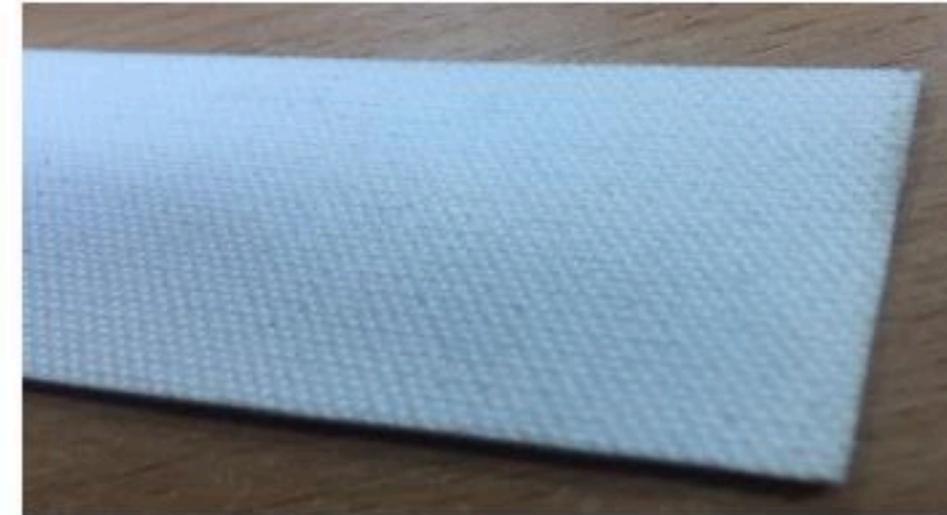
Стрічка з відкритим кордом та пропиткою ПУ



Найнеприлипаюче покриття з існуючих
EM 5/1 00+F/2.9 White

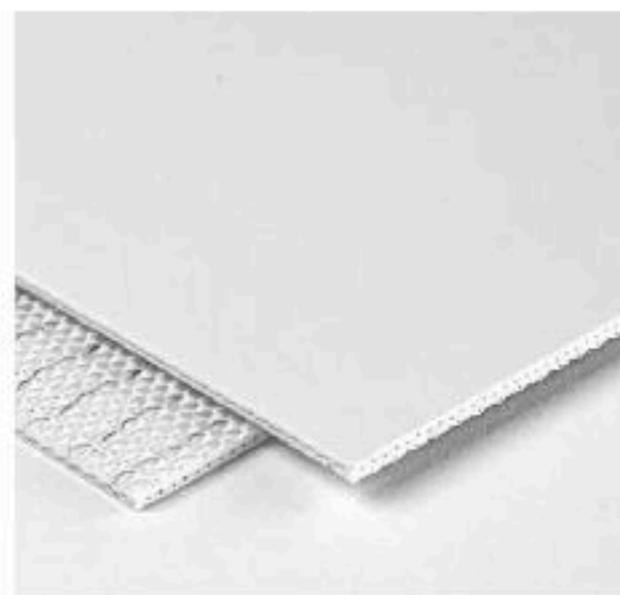
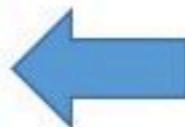
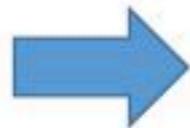


Найнижча ціна
EC 8/2 0+0/1.8 White



Максимальна жиростійкість. Максимальна зносостійкість. Для найскладніших умов експлуатації
EM 12/2 00+00/1.7 PU White AS

Стрічки з матовою поверхнею білого та блакитного кольору, товщиною від 0,7мм до 3мм.
Застосовуються для транспортування вже сформованих тестозаготівель та готових продуктів на всіх етапах виробництва.



В силу зносостійкості верхнього покриття, ПУ стрічки довговічно працюють при контакті з ножами та іншому механічному впливі, наприклад при різанні тестозаготівель, при формуванні на них відбитка і т.д.

EM 5/1 00+0.25M/0.7 PU Blue AS
EM 10/2 00+0.3M/1.3 PU Blue AS
EM 12/2 00+0.5M/1.5 PU Blue AS
EM 12/2 00+0.6M/2 PU Blue AS



EM 5/1 00+0.25M/0.7 PU W AS
EM 10/2 00+0.3M/1.3 PU W AS
EM 12/2 00+0.5M/1.5 PU W AS
EM 12/2 00+1.0M/2 PU W AS

М'ясо, молокозаводи та ін. харчові виробництва

Стійкість до жирів та олій ПВХ/ПУ стрічок

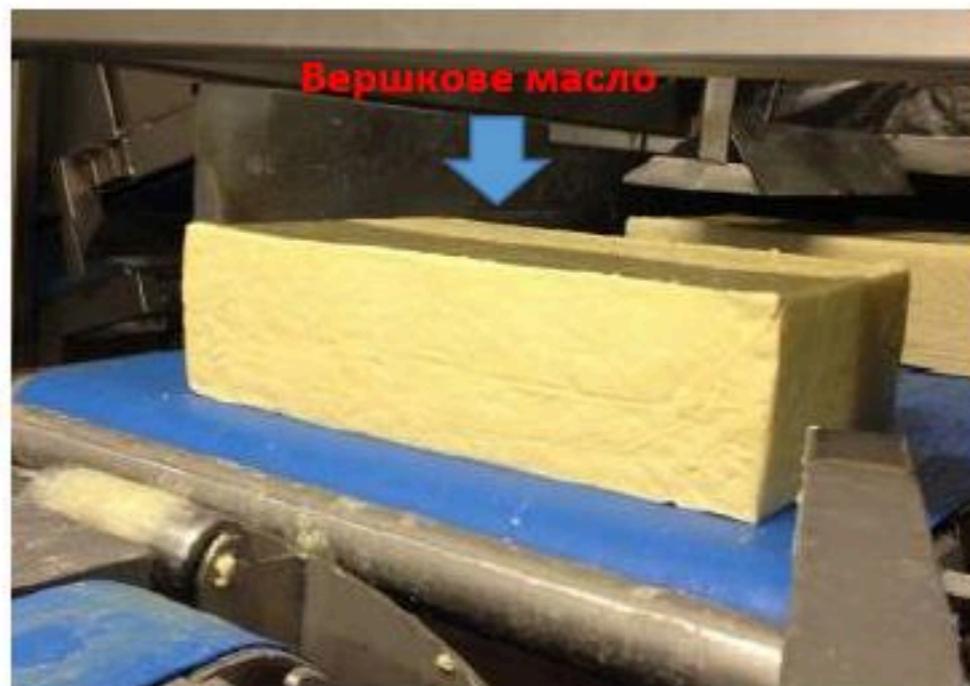
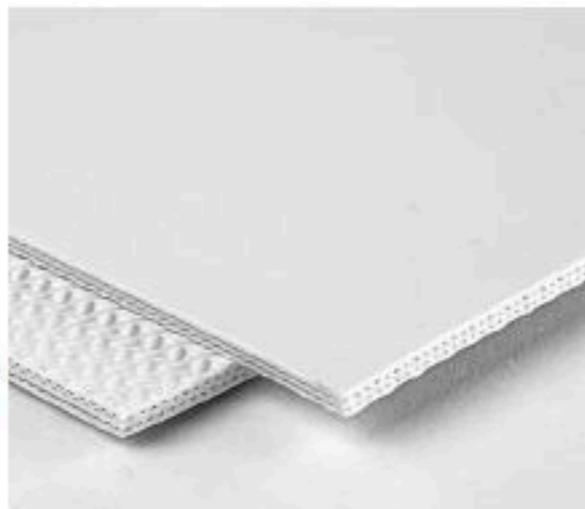
Поліуретан має максимальну жиростійкість, що дозволяє такій стрічці довговічно працювати з жирами рослинного та тваринного походження. ПВХ стрічки також широко застосовуються в даній сфері, найчастіше де немає високої концентрації жирів, або на упакованій продукції та мають нижчу ціну в порівнянні з поліуретаном.

Робота в умовах підвищеної вологості та частих мийках

У цих умовах використовуються ПВХ/ПУ стрічки із двостороннім покриттям. Що захищає корд стрічки від руйнівної дії агресивного середовища
EM 12/2 PN+0.8/3 White / EM 12/2 RG+0.6/2.5 PU W

Переваги структурної стрічки на приводному боці

Структура нижнього шару стрічки запобігає прослизу стрічки на барабанах навіть при підвищеній вологості та/або великій кількості жиру. Також ця структура дуже легка в очищенні



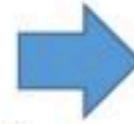
М'ясо, молокозаводи та ін. харчові виробництва

Використання стрічок з матовою поверхнею

Даний тип стрічок використовується при транспортуванні адгезивних продуктів, наприклад сиру, плавлених сирків, вершкового масла, крабових паличок і т.д. Матове покриття запобігає прилипанню продукту до стрічки та забезпечує безперешкодне ковзання продукту по стрічці.



EM 5/1 00+0.25M/0.7 PU W AS
EM 10/2 00+0.3M/1.3 PU W AS
EM 12/2 00+0.5/1.5 PU Blue M AS
EM 12/2 00+1.0M/2 PU W AS



Лінія виробництва крабових паличок



Транспортування заморожених продуктів

ПВХ/ПУ стрічки відмінно підходять для цих цілей. ПУ стрічки є найкращим варіантом т.к. можуть транспортувати продукт температурою до -40°C . ПВХ працює з продуктами до -5°C



Виробництво, фасування, упаковка макаронів, круп та інших сипучих

Використання стрічок з шевронами та гофробортами

Даний тип стрічок використовується при вертикальному транспортуванні будь-яких сипких продуктів на всіх етапах виробництва. Перегородки, гофроборт можуть бути встановлені як на ПВХ так і на ПУ стрічки

Технологія виготовлення стрічок

Перегородки та гофроборт приварюються на ТВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів, що дозволяє використовувати стрічки у харчовій промисловості. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Переваги цієї технології

Безперечною перевагою даної технології є універсальність. На нашому обладнанні ми можемо розташувати аксесуари, що приварюються, будь-яких розмірів, в будь-якому місці стрічки, з будь-яким кроком і т.д. Стрічка повністю відповідатиме індивідуальному ескізу замовника.

В наявності завжди перегородки висотою від 10мм до 70мм. Гофроборт 40мм та 60мм



Агропромисловий комплекс

Транспортування фруктів та овочів на всіх етапах виробництва – від поля до упаковки

Використання міцних ПВХ стрічок

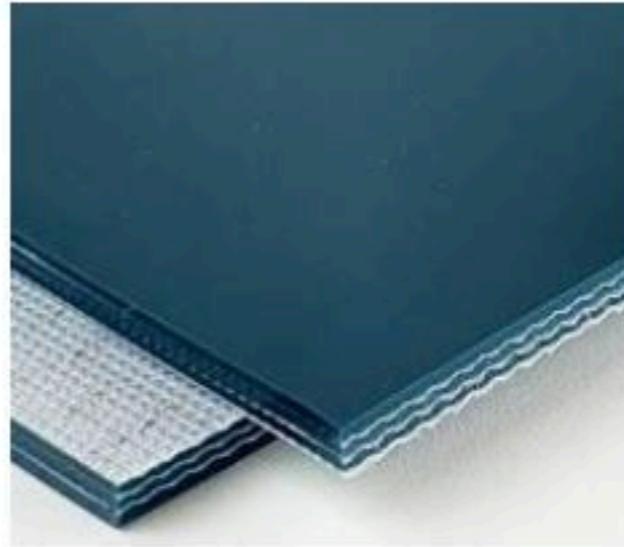
У зв'язку з великими навантаженнями та важкими умовами експлуатації в агропромисловому комплексі переважає використання міцних ПВХ стрічки, які дозволяють транспортувати овочі безпосередньо з поля, з камінням, землею, тощо.

EM 12/2 00+1.0G/3 AG AS

EM 12/2 00+1.0/3 Black M AS

EM 12/2 00+2.0/3.5 AG AS

EM 15/3 00+1.0/4 AG AS

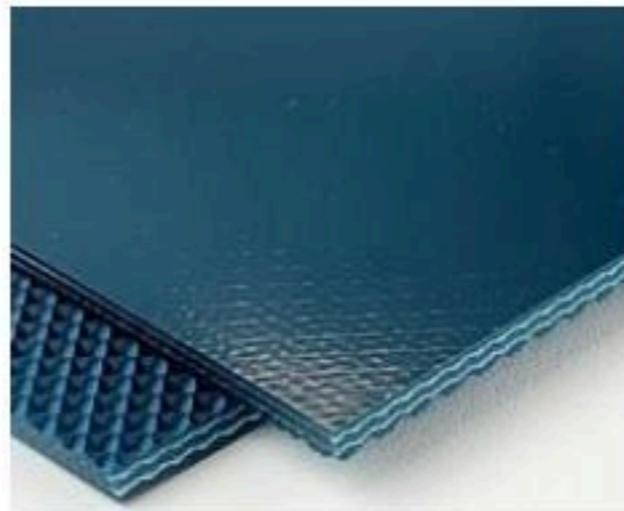


Стрічки з ПВХ покриттям із двох сторін

Покриття захищає корд стрічки від надмірної вологи, від механічної дії сторонніх предметів (каменів, палиць). Дозволяє працювати в дощ та при митті овочів. А чіпке нижнє покриття зі структурою «вафелька», не дозволяє пробуксовувати на валах, навіть при підвищеній вологості та налипанні на вал землі та бруду. Також дана стрічка працює в жолобчастих конвеєрах

EM 8/2 PN+0.8/3 AG

EM 12/2 PN+0.8/3 White



Транспортування фруктів та овочів на всіх етапах виробництва – від поля до упаковки

Застосування на різноманітних навантажувачах та транспортерах

Наша кампанія запропонує стрічки для будь-яких типів транспортерів: горизонтальних, вертикальних, зі змінюваною геометрією, L-подібних, Z-подібних і т.д. А власне виробництво дозволить виготовити стрічки у найкоротший термін і навіть «на вчора».

Технологія виготовлення стрічок

Перегородки та гофроборт приварюються на ТВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Переваги цієї технології

Безперечною перевагою даної технології є універсальність. На нашому обладнанні ми можемо розташувати аксесуари, що приварюються, будь-яких розмірів, в будь-якому місці стрічки, з будь-яким кроком і т.д. Стрічка повністю відповідатиме індивідуальному ескізу замовника. А відсутність клею дозволяє скоротити до мінімуму процес виробництва, навіть до декількох годин



Транспортування фруктів та овочів на всіх етапах виробництва – від поля до упаковки

Стрічки для моркви

ПВХ стрічка із двостороннім покриттям. Спеціальний компонент, що містить у своєму складі, стійкий до кератину, який не дозволяє вбирати колір моркви в стрічку.

ALPHA 295PN



ALPHA 295PN



Стрічки для свіжих та заморожених фруктів та овочів

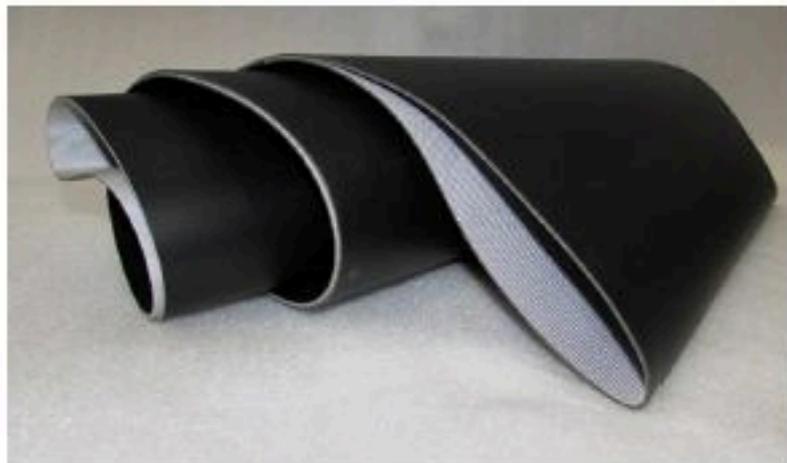
На відміну від модульних стрічок, при використанні ПУ/ПВХ продукт залишається повністю цілим і неушкодженим навіть при падінні на стрічку з висоти. Застосовується також на обладнанні для сортування, калібрування та пакування. Для замороженої продукції рекомендується використовувати ПУ стрічки, вони працюють з охолодженим продуктом до температури -40°C . Також ПУ стрічки мають стійкість до кислот, що містяться у фруктах.



Логістичні центри, аеропорти, супермаркети

Використання стрічок з матовою поверхнею

Даний тип стрічок має високу стійкість до стирання за рахунок високої твердості покриття та забезпечує безперешкодне ковзання продукту по стрічці, що є важливим при боковому завантаженні на конвейер



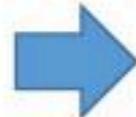
Транспортування під нахилом

Для цього широко застосовується структурні стрічки, а саме зі структурою SuperGrip та LineGrip.

Спеціальна структура забезпечує високе зчеплення стрічки з вантажем що переміщується, з можливістю похилого транспортування.

EM 8/2 00+4.0SG/5.6 BL AS

EM 8/2 00+1.0LG/2.7 Black AS



EM 8/2 00+4.0SG/5.6 BL AS



EM 8/2 00+1.0LG/2.7 Black AS

Виробництво будівельних матеріалів, дерево та металообробка

Використання ПВХ стрічок високої міцності

В цій галузі стрічка піддається високим навантаженням як на розтягнення так і на стирання. Тому використовуються потужні стрічки які стикуються подвійним стикуванням підвищеної міцності. Чим більший вал на транспортері, тим більшої міцності можливо використовувати стрічку.

EM 12/2 00+1.0G/3 AG AS

EM 12/2 00+1.0/3 Black M AS

EM 12/2 00+2.0/3.5 AG AS

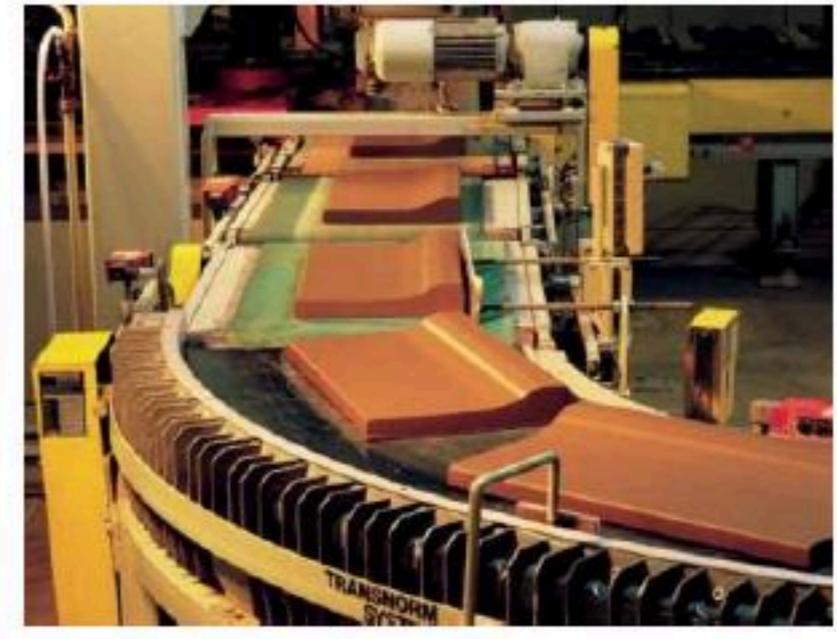
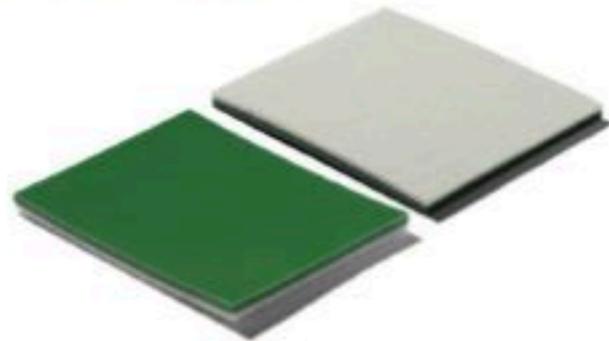
EM 15/3 00+1.0/4 AG AS



ПВХ стрічки с товстими обкладинками

Стирання стрічки – найрозповсюджена причина виходу стрічки з ладу. Тож щоб досягти максимального строку експлуатації стрічки використовуються з товстими обкладинками які мають високу твердість.

EM 12/2 00+2.0/3.5 AG AS



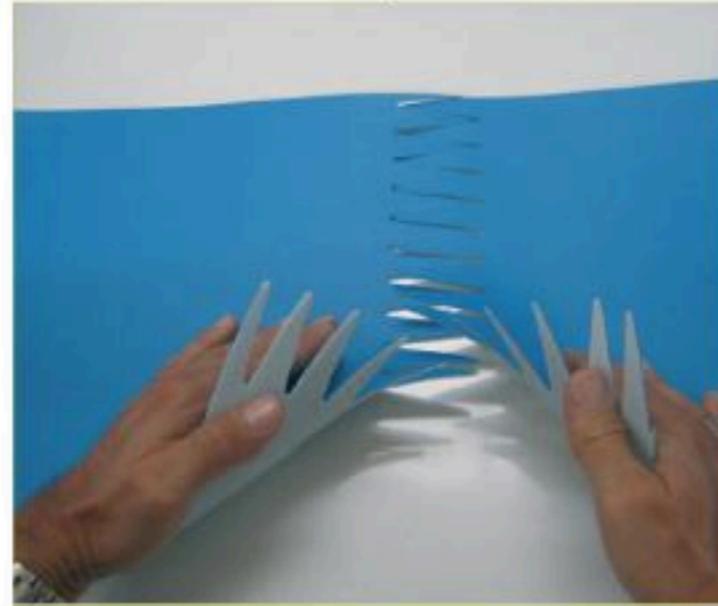
Методи стикування стрічок

Стикування стрічок методом гарячої вулканізації на професійному обладнанні

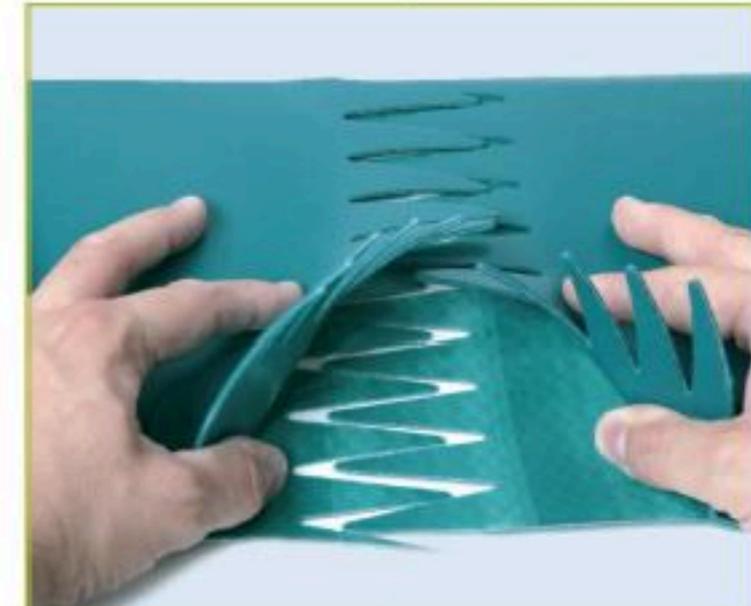
Мобільність обладнання дозволяє виконувати стикування не тільки в цеху, але й на підприємстві клієнта, безпосередньо на конвеєрі. Для цього використовується обладнання виробництва США Flexco



Стандартний одинарний стик



Подвійний посиленій стик



Стикування стрічок за допомогою механічних з'єднань з н/ж та оцинкованої сталі



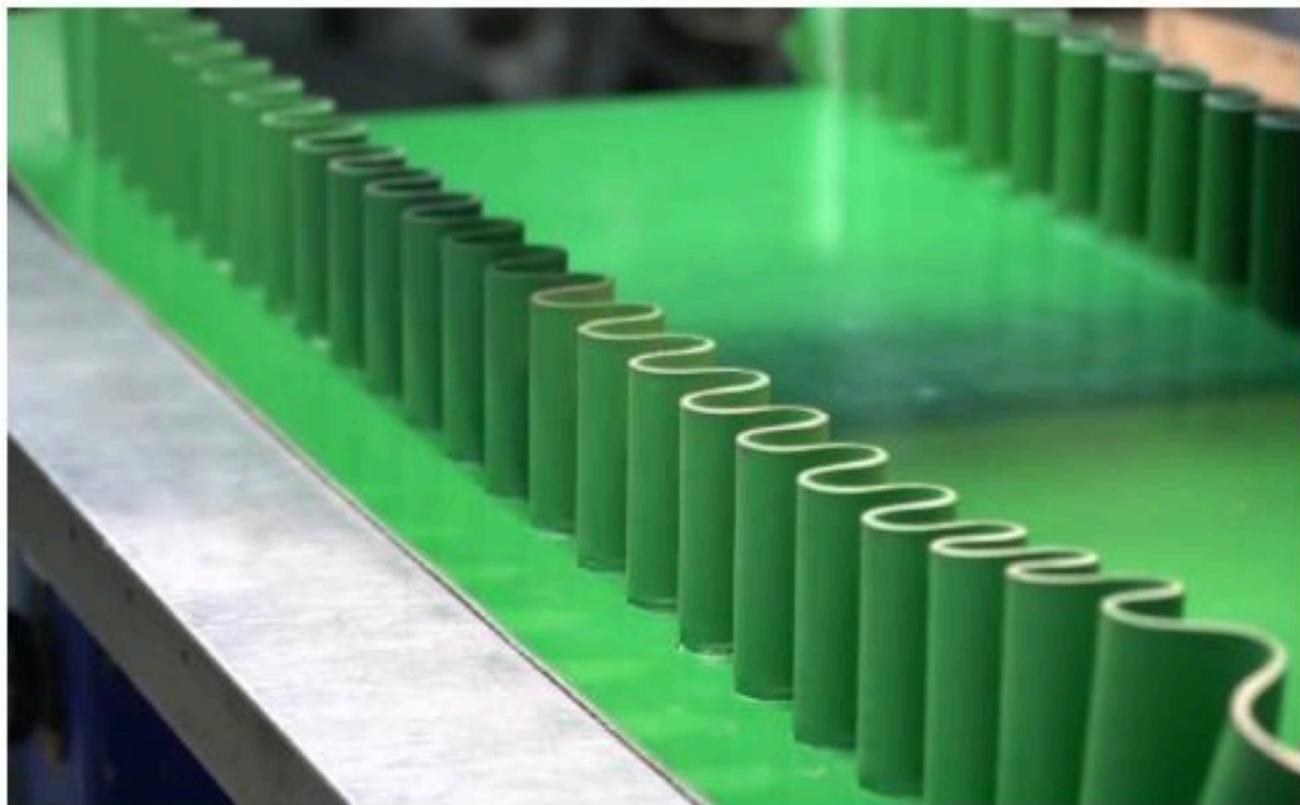
Приварювання ПУ/ПВХ перетинок

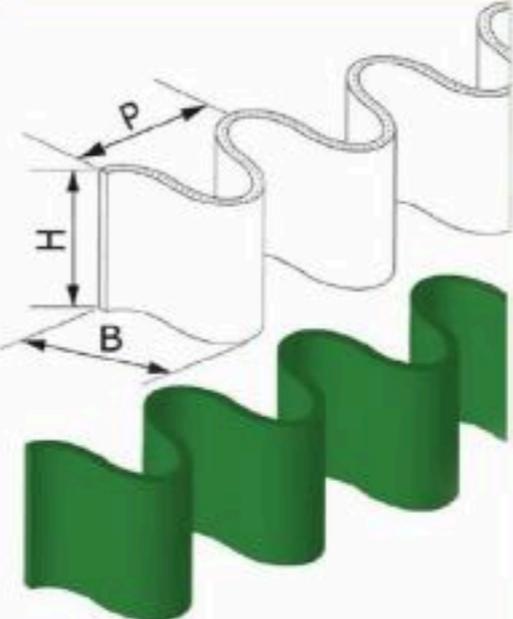


Технічні характеристики	Тип перетинки	Розмір В x Н, мм	Мін. D вала, мм
Прямі ПВХ/ПУ перетинки			
	T40 зелена	25x40	110
	T50 зелена	25x50	110
	T60 зелена	25x60	120
Похилі ПВХ/ПУ перетинки			
	L20 біла/зелена	20x20	90
	L30 біла	25x30	100
	L40 біла	25x40	110
	L50 біла	25x50	110
	L60 біла/зелена	25x60	120
	L70 зелена	35x70	130
Квадратні ПВХ перетинки			
	S18 біла	18x18	100
	S18 зелена	18x18	100
Клинові ПВХ/ПУ перетинки, N - зубчата			
	KN10 біла/зелена	10x6	50
	KN17 біла/зелена	17x11	100
	K17 біла	17x11	100

Перетинки приварюються на СВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Приварювання ПУ/ПВХ гофробортів

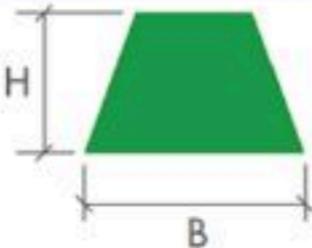


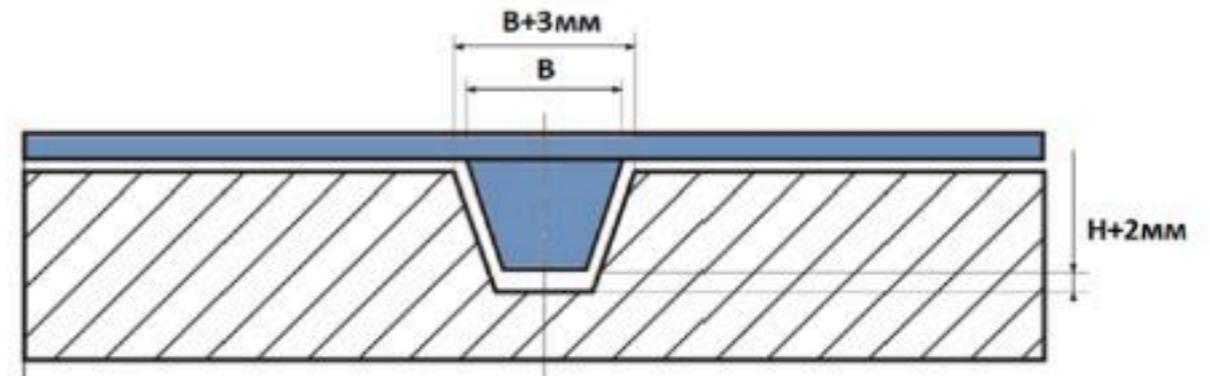
Технічні характеристики	Тип	Висота Н, мм	Ширина В, мм	Крок Р, мм	Мін. D вала, мм
	ПВХ гофроборт				
	SW40	40	30	30	120
	SW60	60	35	30	150
	ПУ гофроборт				
	SW40	40	30	30	100
	SW60	60	35	30	120

Гофроборт приварюється на СВЧ машині струмом високої частоти без застосування клею та інших допоміжних засобів. Процес за своєю природою аналогічний зварюванню металу, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Приварювання напрямних профілів



Технічні характеристики	Тип профілю	Розмір В x Н, мм	Мін. D вала, мм
	KN6	6x4	30
	KN8	8x5	40
	KN10	10x6	50
	KN13	13x8	60
	KN17	17x11	100



Профілі приварюються шляхом нагрівання і плавлення поверхонь, що приварюються без застосування клею та інших допоміжних засобів, забезпечуючи дуже надійне кріплення аксесуарів, що приварюються до стрічки.

Бренди ТОВ Промкомпонент



reveyron



Преміум сегмент
Завод в м. Ліон Франція, повний цикл виробництва.
Спеціалізується на виробництві ПУ стрічок як для харчової промисловості, так і для загального використання.



BELTRIS
CONVEYOR BELT



Середній сегмент за ціною нижче середнього.
Beltris це торгова марка ПРОМКОМПОНЕНТУ, що поєднує в собі стрічки різних виробників.
Спеціалізується на стрічках з ПВХ та ПУ для харчової промисловості та для загального використання.



cbm srl



Середній сегмент.
Виробництво в Італії
Спеціалізується на виробництві ПВХ стрічок.



Специфікація в маркуванні TM Beltris

EM 8/2 00+0.5PN/2 White AS



Код	Позначення
EM	Тип каркасу, тканини: EM – поліестер, жорсткий поперчено EF – поліестер, гнучкий поперчено EC – катон/бавовна
8	Навантаження при подовженні на 1%, N/mm
2	Кількість шарів тканини
00	Нижнє покриття: 00 – просочена тканина (поліестер) PN – негативна піраміда RG – рисове зерно
0.5	Товщина верхнього покриття, мм
PN	Структура верхнього покриття: 00 – просочена тканина (поліестер) G – глянець M – мат PN – Негативна піраміда, «вафелька», LG – LineGrip, поздовжні канавки RG – рисове зерно SG – SuperGrip, «травка» Golf – негативний овал F – фетр
2	Загальна товщина стрічки, мм
W	Колір: W – білий Black – чорний Blue – блакитний AG – зелений BL – темно-зелений
AS	Антистатичне оснащення (спрацьовує на металодетектор)

Найменування	Кіл-ть шарів тканини	Загальна товщина, мм	Товщина верхнього покриття, мм	Твердість	Верхнє покриття	Навантаження при подовженні на 1%, N/mm	Нижнє покриття	D _{min} мм	D _{min} обр. огинання мм	Робоча тем-ра, °C	Колір	Харчовий допуск	A S
ПВХ стрічки													
EM 8/2 00+0.5/2 AG AS	2	2	0,5	75	Глянець	8	Тканина	30	50	-5+80	Зелений	-	+
EM 8/2 00+0.5/2 Black M AS	2	2	0,5	80	Мат	8	Тканина	30	50	-5+80	Чорний	-	+
EM 8/2 00+4.0SG/5.6 BL AS	2	5,4	3,8	45	SuperGrip	8	Тканина	60	90	-5+80	Зелений	-	+
EM 8/2 00+1.0LG/2.7 Black AS	2	2,7	1	45	LG	8	Тканина	50	60	-5+80	Чорний	-	+
EF 8/2 00+1.0Golf/2.3 Black AS	2	2,3	1	65	Golf	8	Тканина	30	40	-5+70	Чорний	-	+
EM 8/2 PN+0.8/3 AG	2	3	0,8	65	Глянець	8	PN	50	60	-5+80	Зелений	-	-
EM 12/2 00+1.0G/3 AG AS	2	3	1	75	Глянець	12	Тканина	50	60	-5+80	Зелений	-	+
EM 12/2 00+1.0/3 Black M AS	2	3	1	80	Мат	12	Тканина	50	60	-5+80	Чорний	-	+
EM 12/2 00+2.0/3.5 AG AS	2	3,5	2	80	Глянець	12	Тканина	80	90	-5+80	Зелений	-	+
EM 15/3 00+1.0/4 AG AS	3	4	1	75	Глянець	15	Тканина	100	150	-5+80	Зелений	-	+
EM 5/1 00+F/2.9 White	1	2,9	-	-	Фетр	5	Тканина	40	60	-5+80	Білий	+	+
EC 8/2 0+0/1.8 White	2	1,8	-	-	Котон	10	Тканина	25	30	-5+80	Білий	+	-
EM 8/2 00+0.5/2 White AS	2	2	0,5	65	Глянець	8	Тканина	30	50	-5+80	Білий	+	+
EM 8/2 00+0.5PN/2 White	2	2	0,5	80	PN	8	Тканина	30	50	-5+80	Білий	+	+
EM 12/2 00+1.0/3 White AS	2	3	1	80	Глянець	12	Тканина	50	60	-5+80	Білий	+	+
EM 12/2 PN+0.8/3 White	2	3	0,8	65	Глянець	12	PN	50	60	-5+80	Білий	+	-
EM 15/3 00+1.0/4 White AS	3	4	1	70	Глянець	15	Тканина	120	140	-5+80	Білий	+	+
EF 18/3 1.0+2.0M/6.0 White AS	3	6	2	80	Мат	18	Глянець	150	180	-5+80	Білий	+	+

Найменування	Кіл-ть шарів тканини	Загальна товщина, мм	Товщина верхнього покриття, мм	Твердість	Верхнє покриття	Навантаження при подовженні на 1%, N/mm	Нижнє покриття	D _{min} мм	D _{min} обр. огинання мм	Робоча тем-ра, °C	Колір	Харчовий допуск	AS
ПУ стрічки													
EM 5/1 00+0.25M/0.7 PU W AS	1	0,7	0,25	85	Мат	5	Тканина	6	20	-20+80	Білий	+	+
EM 10/2 00+0.3G/1.3 PU W AS	2	1,3	0,3	85	Глянець	10	Тканина	10	20	-20+80	Білий	+	+
EM 10/2 00+0.3M/1.3 PU W AS	2	1,3	0,3	85	Мат	10	Тканина	10	40	-20+80	Білий	+	+
EM 10/2 00+0.3G/1.3 PU White	2	1,3	0,3	85	Глянець	10	Тканина	10	40	-20+80	Білий	+	-
EM 12/2 00+0.5M/1.5 PU B AS	2	1,5	0,5	93	Мат	12	Тканина	30	50	-20+80	Блакитний	+	+
EM 12/2 00+0.5PN/1.7 PU B AS	2	1,7	0,5	85	PN	12	Тканина	30	50	-20+80	Блакитний	+	+
EM 12/2 00+1.0M/2 PU W AS	2	2	0,6	85	Мат	12	Тканина	40	70	-20+80	Білий	+	+
EM 12/2 RG+0.6/2.5 PU W	2	2,5	0,6	93	Глянець	12	RG	50	70	-20+80	Білий	+	-
EM 12/2 00+00/1.7 PU W AS	2	1,7	-	-	Поліестер	12	Поліестер	25	30	-20+80	Білий	+	+